

Обзор СМА и крепежных элементов комплекта направляющих



В этом руководстве приведено описание кабельного кронштейна (СМА) и крепежных элементов комплекта направляющих, применяемых для фиксации шасси модели 106 с высокой плотностью и направляющих в стойке.

Это краткое руководство по началу работы дополняет процедуры, подробно описанные в публикации *Руководство по установке и обслуживанию аппаратного обеспечения* для корпуса.

Комплект поставки



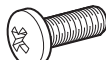
Комплект СМА - Комплект поставки

Таблица 1. Комплект СМА - Комплект поставки

Компонент		Количество	Описание
1		6	Винт, М4х4 L, цилиндрическая скругленная головка
2		4	Фиксатор на липучке, кабели СМА

Крепежные элементы комплекта направляющих - Комплект поставки

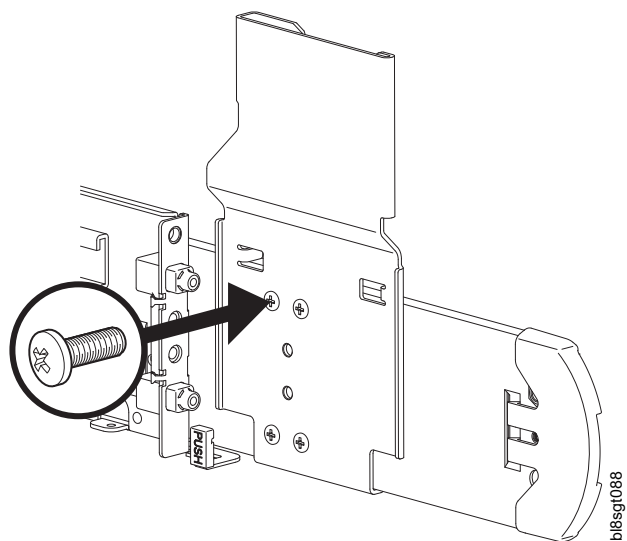
Таблица 2. Крепежные элементы комплекта направляющих - Комплект поставки

Компонент		Количество	Описание
1		4	Квадратная гайка, 10-32, STL
2		10	Винт, 10-32х3/4, Truss, PLP, SS
3		2	Винт, М5х4, цилиндрическая скругленная головка

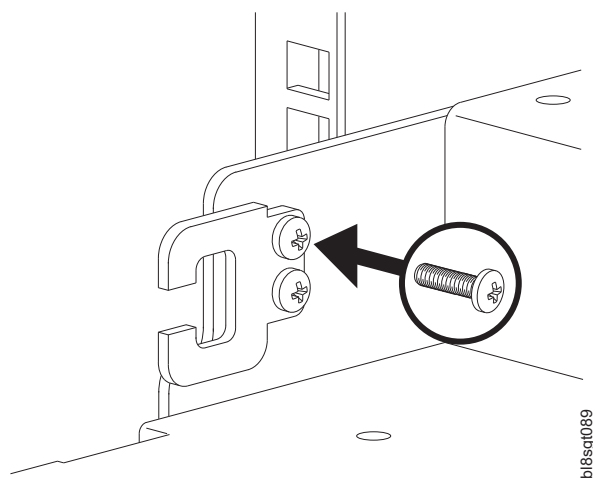
Инструкции для комплекта СМА

Процедура

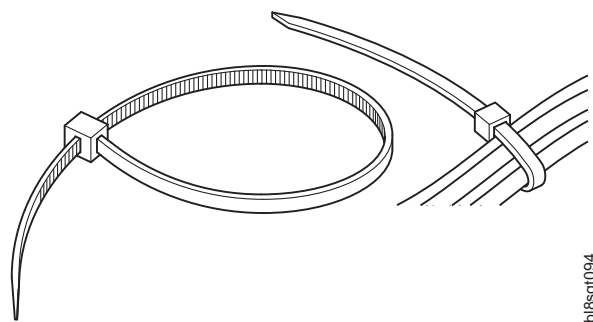
1. Прикрепите скобу из комплекта направляющих к направляющей с помощью четырех винтов (элемент 1 на Табл. 1) М4х4 РН. Затяните с усилием 12 фунтов на квадратный дюйм.

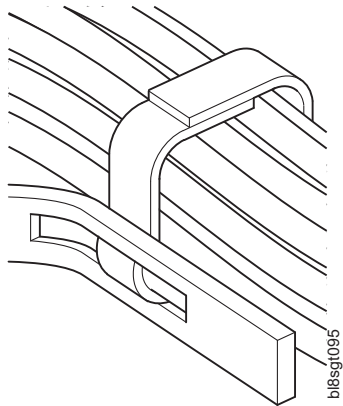


2. Прикрепите скобу 'С' из комплекта направляющих к шасси с помощью двух винтов (элемент 1 на Табл. 1 на стр. 1) М4х4 РН. Затяните с усилием 12 фунтов на квадратный дюйм.



3. С помощью фиксаторов на липучке (элемент 2 на Табл. 1 на стр. 1) закрепите комплект СМА, где необходимо. См. раздел *Инструкции по прокладке кабелей СМА* в публикации *Руководство по установке и обслуживанию аппаратного обеспечения*.

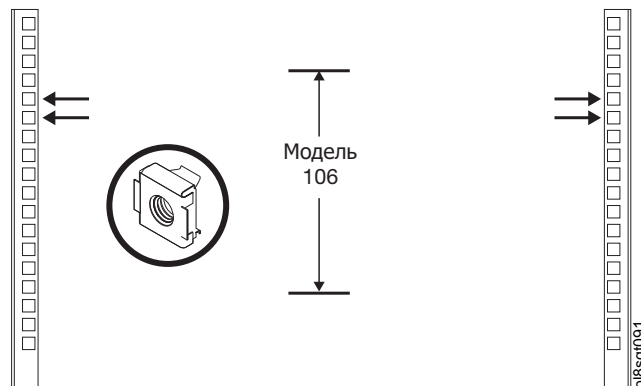




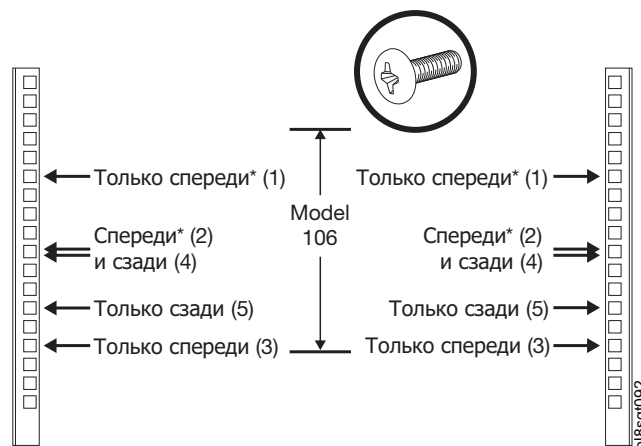
Инструкции для крепежных элементов комплекта направляющих

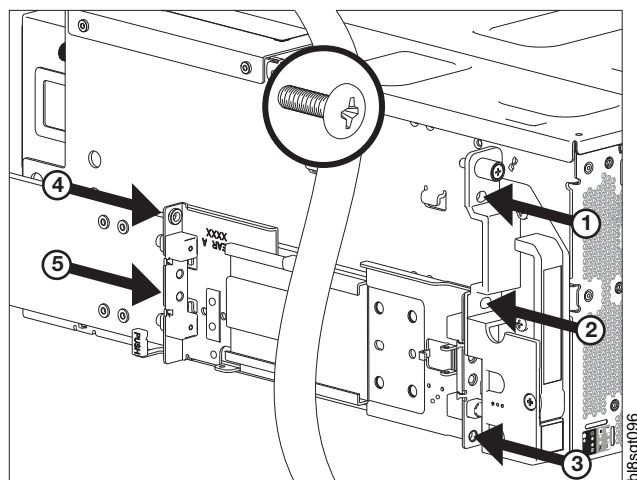
Процедура

1. Вставьте четыре квадратные гайки (элемент 1 на Табл. 2 на стр. 1) в стойку на расстоянии 4U.



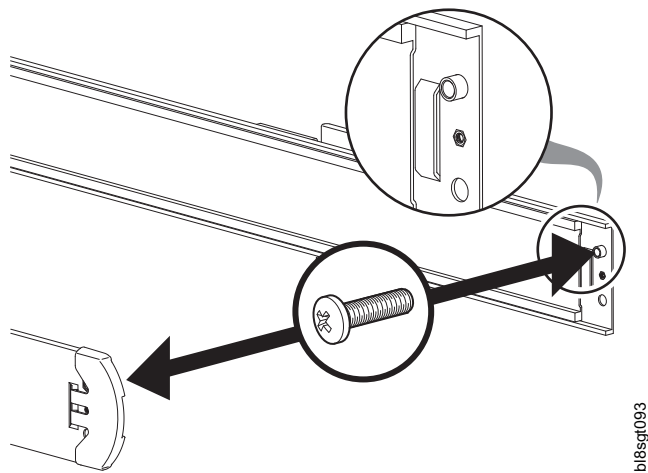
2. С помощью десяти винтов (элемент 2 на Табл. 2 на стр. 1) присоедините левую и правую направляющие к стойке. Затяните с усилием 27 фунтов на квадратный дюйм.





Винты (*) на диаграмме опоры стойки предназначены устанавливаются только на время транспортировки. Винты с накатанной головкой шасси и винты нижней передней направляющей применяются для крепления ручки к опоре стойки. Дополнительная информация приведена в описании процедуры установки корпуса в публикации *Руководство по установке и обслуживанию аппаратного обеспечения - модель 106*.

3. (Необязательно) Используйте два винта (элемент 3 на Табл. 2 на стр. 1).



Примечание: Этот шаг требуется, чтобы избежать ударной нагрузки и вибрации во время транспортировки.

© Copyright IBM Corporation 2018.

SC43-4864-00

