

IBM TS1170 Tape Drive

Ultrahohe Kapazität für
cyber-resiliente Datenarchivierung

■ Wesentliche Vorteile

Bietet ultrahohe
Datenspeicherung –
bis zu 150 TB pro Kassette
mit 3:1-Komprimierung

Erhöhte Sicherheit
durch leistungsstarke
AES-256-Verschlüsselung

Schützt Daten mit
zukunftsicherer Cyber-
Resilienz und Air-Gap-
Isolierung

Das explosionsartige Anwachsen der Datenbestände hat zu zahlreichen Möglichkeiten der Verarbeitung und Sicherung sämtlicher Informationen geführt. Moderne Anwendungsfälle wie Big Data, Cloud oder Datenanalyse erfordern teilweise einen Hyperscale-Ansatz, um Geschäftsziele kosteneffizient erreichen zu können. Der IBM® TS1170 Tape Drive wurde für Umgebungen entwickelt, in denen eine massive Skalierung der Datenspeicherung erforderlich ist, und trägt zur Senkung der Gesamtbetriebskosten bei. Der TS1170 Tape Drive bietet Unternehmen eine einfache Möglichkeit, die Kapazität zu maximieren und eine sichere Langzeitspeicherung zu gewährleisten, mit geringeren Kosten als bei einer Festplatten- oder Flash-Lösung.

Neben der Datenspeicherung benötigen Unternehmen auch Backup- und Wiederherstellungssysteme für alltägliche Datensicherungsaufgaben. Aber selbst solche Systeme reichen nicht aus, um dem Risiko von Überschwemmungen, Waldbränden oder anderen Naturkatastrophen zu begegnen – ebenso wie der immer häufiger auftretenden Bedrohung durch Cyberangriffe.

Der TS1170 Tape Drive wurde entwickelt, um eine nachhaltige und kosteneffiziente Datenspeicherung zu ermöglichen und die Probleme wachsender Datenmengen, steigender Energiekosten, häufiger Cyberattacken und rückläufiger IT-Mitarbeiterzahlen zu lösen.

Das TS1170 Tape Drive bietet mit seinen innovativen Funktionen eine effektive Lösung für kritische Kundenprobleme. Mit einer Kapazität von bis zu 50 TB in einer einzigen Kassette und einer Komprimierung von 3:1 bietet es eine außergewöhnliche Speicherlösung. Die NIST-zertifizierte AES-256-Verschlüsselung bietet Schutz vor Cyberbedrohungen. Die „Air Gap“-Isolierung verbessert die Datensicherheit und die Cyber-Resilienz. Die nahtlose Integration mit der IBM TS4500 Tape Library optimiert die Speicherverwaltung, während die Aufrüstbarkeit vor Ort und die empfohlene Zugriffsreihenfolge (RAO) den Betrieb optimieren. Mit dem TS1170 erhalten Kunden eine sichere, skalierbare und effiziente Datenspeicherung, die ihre dringendsten Anforderungen zuverlässig erfüllt.



Bietet ultrahohe Datenspeicherung – bis zu 150 TB pro Kassette mit 3:1-Komprimierung

Der TS1170 Tape Drive setzt neue Maßstäbe für ultrahohe Kapazität und bietet eine beeindruckende native Datenspeicherung von bis zu 50 TB in einer einzigen JF-Kassette. Aber das ist noch nicht alles. Bei einer Standardkomprimierung von 3:1 kann jedes Bandlaufwerk effizient bis zu 150 TB pro JF-Kassette speichern. Dank dieser außergewöhnlichen Kapazität sind Unternehmen in der Lage, die Herausforderungen des exponentiellen Datenwachstums zu bewältigen, und erhalten eine zuverlässige und skalierbare Lösung, die sie für die Aufbewahrung und den Schutz ihrer kritischen Daten benötigen.

Mit dem TS1170 werden Unternehmen den Anforderungen moderner datenintensiver Umgebungen gerecht, indem sie große Datenmengen effektiv verwalten, sichern und langfristig aufbewahren können.

Erhöhte Sicherheit durch leistungsstarke AES-256-Verschlüsselung

Der TS1170 Tape Drive steht an der Spitze der Hochleistungsdatenspeicherung und verfügt über modernste Funktionen, die sowohl Effizienz als auch Sicherheit bieten. Die NIST-geprüfte AES-256-Verschlüsselung bietet einen zuverlässigen Datenschutz und schützt sensible Daten vor potenziellen Bedrohungen und unbefugtem Zugriff. Die Unterstützung von Pfad-Failover trägt zusätzlich zur Zuverlässigkeit der Lösung bei und minimiert das Risiko von Betriebsunterbrechungen in einer Cybersicherheits-Infrastruktur.

Dank der Kombination aus erstklassiger Leistung und fortschrittlichen Sicherheitsmaßnahmen des Bandlaufwerks können Unternehmen darauf vertrauen, dass ihre kritischen Daten nicht nur effizient gespeichert, sondern auch vor potenziellen Schwachstellen geschützt sind. Mit dem TS1170 Tape Drive verwalten Unternehmen ihre Daten nahtlos und mit hoher Leistung und schaffen so eine solide Grundlage für datengesteuerte Abläufe in der sich schnell entwickelnden digitalen Landschaft von heute.

Schützt Daten mit zukunftssicherer Cyber-Resilienz und Air-Gap-Isolierung

Der TS1170 Tape Drive bietet eine zukunftssichere Cyber-Resilienz-Lösung mit Air-Gap-Isolation und setzt damit den Standard für Datensicherheit im digitalen Zeitalter. Durch die physische Trennung von den primären Speichersystemen eines Unternehmens schafft der TS1170 ein stabiles Air Gap, das als starker Schutz vor Cyberbedrohungen dient. Die Air-Gap-Isolation stellt sicher, dass die archivierten Daten vor potenziellen Angriffen auf die primäre Speicherumgebung geschützt sind.

Angesichts der sich ständig weiterentwickelnden Cyberbedrohungen bietet das Bandlaufwerk einen zukunftsweisenden Ansatz, der Unternehmen hilft, potenziellen Risiken einen Schritt voraus zu sein und ihre kritischen Daten vor unbefugtem Zugriff und Manipulation zu schützen. Mit dem TS1170 Tape Drive können Unternehmen die digitale Transformation in Angriff nehmen und darauf vertrauen, dass ihre Daten vor neu entstehenden Bedrohungen geschützt sind. Durch die Verwendung der Air-Gap-Isolation ist der TS1170 eine zuverlässige und fortschrittliche Lösung für Datenintegrität, Kontinuität und Cyber-Resilienz.

Zusammenfassung

Der verbesserte TS1170 Tape Drive erhöht die native Kapazität mit JF-Medien der nächsten Generation und schützt Investitionen in die Bandautomatisierung durch hohe Kompatibilität. Zu den Merkmalen gehören:

- Unterstützung für standardisierte Fibre-Channel-Konnektivität
- Unterstützung für standardisierte Serial Attached SCSI (SAS)-Konnektivität
- Integration in die IBM TS4500 Tape Library
- Vor Ort erweiterbare Bestellung für bestehende Kunden
- Unterstützung von RAO zur Verbesserung des Abrufs und der Zeit bis zum ersten Byte
- Air Gap verbessert die Cyber-Resilienz, indem es die Bandmedien vom Primärspeicher isoliert

IBM TS1170 Tape Drive – Spezifikationen

Aufzeichnungsverfahren	Lineare Serpentine
Native Kapazität (nicht komprimiert)	50 TB (mit JF-Medien)
Native kontinuierliche Datenrate (nicht komprimiert)	400 MBps (Typ-F-Medien)
Burstrate	1600 MBps
Hochgeschwindigkeitssuche (max.)	12,4 MB/s End-zu-End-Suchrate
Hostschnittstelle	3592-70F: Fibre Channel 16 GBit/s 3592-70s: SAS 12 GBit/s
Garantie	Ein Jahr
Abmessungen	Modell 70F/70S: 93 mm H x 186 mm W x 467 mm D (3,7 Zoll x 7,3 Zoll x 18,4 Zoll)
Gewicht	Modell 70F/70S: 5,57 kg (12,25 lbs)
Betriebsumgebung	–
Zulässige Temperatur	16° bis 25° C (60° bis 77° F)
Relative Feuchtigkeit	20 % bis 50 % nicht kondensierend
Maximale Taupunkttemperatur	22° C (72° F)
Verlustleistung (Antrieb und integriertes Gebläse)	57 Watt

Was spricht für IBM?

Die Leistung und Verfügbarkeit Ihrer Speicherumgebung kann Ihre Geschäftsprozesse entweder unterstützen oder behindern. Hier kommt IBM ins Spiel. Mit mehr als 70 Jahren Erfahrung in der Bereitstellung bandbasierter Speichertechnologie bieten die Storage-Lösungen von IBM die Skalierbarkeit, Sicherheit und Zuverlässigkeit, die Unternehmen benötigen, um die riesigen Datenmengen zu verwalten, die heute in Unternehmensumgebungen üblich sind.

Innovative Technologie, hervorragende Leistung und ein breit gestreutes Portfolio an bewährten Speicherhardware, -software, -lösungen und -angeboten sind nur einige der Gründe, warum Sie Speicherlösungen von IBM in Betracht ziehen sollten – einschließlich des IBM TS1170 Tape Drive.

Weitere Informationen

Wenn Sie mehr über den IBM TS1170 Tape Drive erfahren möchten, wenden Sie sich an Ihren IBM Ansprechpartner oder IBM Business Partner oder besuchen Sie ibm.com/de-de/products/ts1170.

© Copyright IBM Corporation 2023

IBM Deutschland GmbH
IBM-Allee 1
71139 Ehningen
ibm.com/de
IBM Corporation
New Orchard Road
Armonk, NY 10504

Hergestellt in den
Vereinigten Staaten von Amerika
September 2023

IBM und das IBM Logo sind Marken oder eingetragene Marken der IBM Corporation in den USA und/oder anderen Ländern. Weitere Produkt und Servicenamen können Marken von IBM oder anderen Unternehmen sein. Eine aktuelle Liste der IBM Marken finden Sie unter ibm.com/de-de/trademark.

Das vorliegende Dokument ist ab dem Datum der Erstveröffentlichung aktuell und kann jederzeit von IBM geändert werden. Nicht alle Angebote sind in allen Ländern verfügbar, in denen IBM tätig ist.

DIE INFORMATIONEN IN DIESEM DOKUMENT WERDEN OHNE JEDLICHE AUSDRÜCKLICHE ODER STILLSCHWEIGENDE GARANTIE ZUR VERFÜGUNG GESTELLT, EINSCHLIESSLICH DER GARANTIE DER MARKTGÄNGIGKEIT, DER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK UND DER GARANTIE ODER BEDINGUNG DER NICHTVERLETZUNG VON RECHTEN.

Die Garantie für Produkte von IBM richtet sich nach den Geschäftsbedingungen der Vereinbarungen, unter denen sie bereitgestellt werden.

